

**Informacja na temat środków bezpieczeństwa i sposobu
postępowania w przypadku wystąpienia poważnych awarii.
art. 261a. ust. 1. ustawy POŚ**

1. Oznaczenie prowadzącego zakład.

Prowadzący zakład: **ELEMENTAL STRATEGIC METALS**
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
REGON: 384600679, NIP: 5291828202; KRS: 0000808182, BDO: 000568722
adres strony internetowej: <https://elementalsm.pl/>
adres skrzynki elektronicznej: office@elementalsm.pl



Adres siedziby prawnej : **TRAUGUTTA 42A**
05-825 GRODZISK MAZOWIECKI, POLAND
Adres zakładu: **ul. Podmiejska nr 128**
42-400 Zawiercie, śląskie

Nr ewidencyjny działek: 1095/38; 1095/42; 1095/26; 1352/4 obr. Marciszów
przy ul. Podmiejskiej 128.

Kierujący zakładem w kwestiach operacyjnych jest:

Piotr Wódecki – Członek Zarządu
Managment Board Member Commercial & Operations
tel.: +48 601 833 883
e-mail: p.wodecki@elemental.biz

(zgodnie z KRS Dział 2 Rubryka 1 pkt 2 DO SKŁADANIA OŚWIADCZEŃ W IMIENIU SPÓŁKI JEST UPOWAŻNIONY KAŻDY Z CZŁONKÓW ZARZĄDU SAMODZIELNIE)

2. Przepisy w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym.

Spółka Elemental Strategic Metals sp. z o. o. zakwalifikowane zostały jako zakład zwiększonego ryzyka, w związku z tym podlegają przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym o których mowa w Ustawie Prawo ochrony środowiska (tekst jedn.: Dz. U. z 2018 r. poz. 799 z późn. zm.). Zakład dokonał zgłoszenia do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Zawierciu, w tym do wiadomości Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach, delegatura w Częstochowie stosownie do przepisów art. 250 ust. 1 Ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jedn.: Dz. U. z 2018 r. poz. 799 z późn. zm.), a także opracował i przedłożył właściwym organom takie dokumenty jak:

1. Zgłoszenie zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej dla Elemental Strategic Metals spółka z ograniczoną odpowiedzialnością;
2. Program zapobiegania awariom nr 01/09/2023 dla Elemental Strategic Metals spółka z ograniczoną odpowiedzialnością wraz z analizą ryzyka według metody PHA;
3. Księga bezpieczeństwa procesowego nr 01/09/2023 dla Elemental Strategic Metals spółka z ograniczoną odpowiedzialnością wprowadzająca w zakładzie system zarządzania bezpieczeństwem;

odpowiednio do wymagań stawianych przez ustawę prawo ochrony środowiska.

Dodatkowo, po przeprowadzonej analizie Spółka przedłożyła do ww. organów:

1. Analizę w zakresie składowanych nowych substancji niebezpiecznych na terenie zakładu z dnia 13.07.2026 r.,
2. Zgłoszenie zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej dla Elemental Strategic Metals spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z dnia 13.07.2026 r.

3. Opis działalności zakładu.

Spółka Elemental Strategic Metals Sp. z o. o. zajmuje się rozwojem i wdrażaniem technologii w zakresie przetwórstwa, odzysku i rafinacji strategicznych metali przemysłowych i metali szlachetnych. Przedmiotem działalności Spółki jest również aplikacja metali strategicznych i szlachetnych w nowych dziedzinach przemysłu w szczególności w obszarze elektromobilności i produkcji ogniw. Elemental Strategic Metals Sp. z o.o. realizuje projekt pn. "Opracowanie i pierwsze wdrożenie przemysłowe innowacyjnych technologii recyklingu baterii litowo-jonowych i katalizatorów z odzyskiem metali o strategicznym znaczeniu", dotyczący rozwoju technologii bezpiecznego, przyjaznego środowisku i efektywnego finansowo transportu, przechowywania i recyklingu baterii Li-Ion oraz zużytych katalizatorów samochodowych.

Celem Projektu jest zwiększenie wolumenu recyklingu baterii Li-Ion i katalizatorów oraz odzysku metali o strategicznym znaczeniu dla europejskiego przemysłu bateryjnego i elektro mobilności, takich jak lit, kobalt, nikiel, platyna, pallad i rod.

W ramach Projektu, Spółka rozwinęła w nowoutworzonym i wyposażonym Dziale Badań i Rozwoju innowacyjne procesy odzysku metali istotnych dla elektromobilności, a następnie wybudowała pierwszy tego rodzaju zakład, dokonując pilotażowego, pierwszego wdrożenia przemysłowego opracowanych technologii.

Projekt obejmuje fazę badań przemysłowych i eksperymentalnych prac rozwojowych (RDI) oraz fazę pierwszego wdrożenia przemysłowego - inwestycyjną (FID). W fazie RDI prowadzone były badania związane z opracowaniem i rozwojem technologii recyklingu baterii Li-Ion oraz katalizatorów, a także testy technologii w skali laboratoryjnej.

W fazie FID wybudowana została instalacja pilotażowa, w której prowadzone będą dalsze badania w celu walidacji i optymalizacji procesów technologicznych (opracowanych wcześniej w fazie RDI) w skali zbliżonej do skali produkcji przemysłowej.

W okresie przypadającym na lata 2024-2027 Spółka przewiduje szereg działań, związanych z walidacją wszelkich procesów badawczych i technologicznych, prowadzonych w instalacji pilotażowej, optymalizację procesów technologicznych i efektywności prowadzonej działalności oraz realizację efektów zewnętrznych Projektu (tzw. spillover effects), związanych z rozpowszechnianiem efektów projektu oraz ogólnym wpływem realizacji Projektu na społeczeństwo, gospodarkę i poziom jej innowacyjności.

4. Charakterystyka substancji niebezpiecznych.

Właściwości substancji niebezpiecznych na terenie Elemental Strategic Metals sp. z o. o. przedstawiono w tabeli poniżej tj.:

Lp.	Kategorie niebezpiecznych substancji *	Ilość niebezpiecznej substancji, decydująca o zaliczeniu do zakładu o:		Maksymalna ilość niebezpiecznej substancji	q_x / Q_z	q_x / Q_D
		zwiększonym ryzyku[Mg]	dużym ryzyku[Mg]	występująca w zakładzie		
				[Mg]		
		Q_z	Q_D	q_x		
Substancje stwarzające zagrożenie fizyczne (dział P)						
1.1	Chlor	10	25	6,5	0,65	0,26
1.2	Tlen	200	2000	70	0,35	0,035
1.3	Acetylen	5	50	0,2	0,04	0,004
1.4	Propan-butan	50	200	56	1,12	0,28
1.5	Wodór	5	50	0,2	0,04	0,004
1.6	Nadtlenek wodoru 50%	50	200	30	0,6	0,15
1.7	Gaz ziemny (Metan)	50	200	2	0,04	0,01
Suma					2,84	0,743
Substancje stwarzające zagrożenie dla zdrowia (dział H)						
2.1	Chlor	10	25	6,5	0,65	0,26
2.2	Kwas mrówkowy stęż. 85%	50	200	0,92	0,0184	0,0046
2.3	Kwas azotowy(V) stęż. 65%	50	200	0,6	0,012	0,003
Suma					0,6804	0,2676
Substancje stwarzające zagrożenie dla środowiska (dział E)						
3.1	Chlor	10	25	6,5	0,65	0,26
3.2	Siarczan(VI) miedzi(II), pentahydrat	100	200	10	0,1	0,05
3.3	Siarczek sodu uwodniony	100	200	4,95	0,0495	0,02475
3.4	Elektrolit odzyskany z baterii litowo-jonowych	100	200	20	0,200	0,100
3.5	Czarna masa (NICKEL BASED POWDER)	200	500	100	0,500	0,200
3.6	FC Wodorotlenek niklu	100	200	30	0,300	0,150
3.7	FC Wodorotlenek żelaza	200	500	20	0,100	0,040
Suma					1,900	0,825

5. Sposoby ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej.

W przypadku powstania ewentualnego zdarzenia, które może spowodować zagrożenie dla mieszkańców terenów przyległych do zakładu, alarmowanie społeczeństwa odbywać się będzie poprzez wykorzystanie syren alarmowych oraz sprzętu nagłaśniającego służb ratunkowych. Sygnał alarmowy stanowiący informacje o wystąpieniu awarii to 3-minutowy sygnał przerywany składający się cyklicznie z 10 s sygnału syreny i przerwy 25-30 s.

Rekomendowany sposób postępowania to:

1. Zachować spokój, przeciwdziałać panice i lękowi;
2. Nie zbliżać się do strefy zagrożenia;
3. Nie wchodzić w obszar silnego zadymienia lub oparów substancji niebezpiecznej;
4. Oddalić się od źródła emisji substancji niebezpiecznych w kierunku prostopadłym (w poprzek) do kierunku wiatru;
5. Przygotować filtr ochronny z dostępnej, wilgotnej tkaniny i chronić nim drogi oddechowe;
6. Nie utrudniać służbom ratowniczym dojazdu do zakładu;
7. W przypadku przebywania wewnątrz budynku zamknąć okna i uszczelnić inne otwory, którymi dym lub pary substancji niebezpiecznej mogłyby wnikać do pomieszczeń (drzwi, kratki wentylacyjne);
8. Zamknąć zawór gazu;
9. Odciąć dopływ wody;
10. Nie używać ognia otwartego;
11. W przypadku znajdowania się w samochodzie, w strefie intensywnego zadymienia zamknąć okna i wyłączyć wentylację, a jeśli widoczność na to pozwala opuścić rejon zadymienia możliwie najkrótszą drogą;
12. Należy zaopiekować się dziećmi, osobami starszymi i niepełnosprawnymi;
13. W przypadku ewakuacji zabrać najpotrzebniejsze rzeczy;
14. Na bieżąco śledzić komunikaty podawane przez służby ratownicze oraz radio i telewizję;
15. Do czasu odwołania alarmu stosować się do poleceń wydawanych przez Kierującego Działaniami Ratowniczymi.

System ostrzegania o ewentualnych sytuacjach awaryjnych oparty jest na: • systemie telefonicznym, • radiotelefonach • systemie elektronicznego monitoringu i sygnalizacji alarmowej.

Lp.	Instytucja / osoba	Numer telefonów w tym alarmowe
1.	Komenda Powiatowa Państwowej Straży Pożarnej 42-400 Zawiercie ul. Leśna 12	+ 48 47 851 88 13 112
2.	Urząd Miasta w Zawierciu 42-400 Zawiercie ul. Leśna 2 Biuro Zarządzania Kryzysowego i Spraw Obronnych Straż Miejska Powiatowe Centrum Zarządzania Kryzysowego Całodobowo PCZK pełni KP PSP w Zawierciu	+ 48 32 49 412 65 + 48 32 67 220 02 + 48 32 49 412 18 + 48 32 67 216 15 + 48 32 67 216 16
3.	Firma ochroniarska Elemental Strategic Metals sp. z o.o.	+48 453 071 126

Zatwierdził:

Piotr Wódecki – Członek Zarządu