

**Informacja na temat środków bezpieczeństwa i sposobu
postępowania w przypadku wystąpienia poważnych awarii.
art. 261a. ust. 1. ustawy POŚ**

1. Oznaczenie prowadzącego zakład.

Prowadzący zakład: **ELEMENTAL STRATEGIC METALS**
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
REGON: 384600679, NIP: 5291828202; KRS: 0000808182, BDO: 000568722
adres strony internetowej: <https://elementalsm.pl/>
adres skrzynki elektronicznej: office@elementalsm.pl



Adres siedziby prawnej : **TRAUGUTTA 42A**
05-825 GRODZISK MAZOWIECKI, POLAND

Adres zakładu: **ul. Podmiejska nr 128**
42-400 Zawiercie, śląskie

Nr ewidencyjny działek: 1095/38; 1095/42; 1095/26; 1352/4 obr. Marciszów przy ul. Podmiejskiej 128.

Kierujący zakładem: **zgodnie z KRS zakładem kieruje Zarząd Spółki na czele, którego stoi Prezes Zarządu**

Osoba przekazująca informacje: **Maciej Dudzic – Członek Zarządu**

(zgodnie z KRS Dział 2 Rubryka 1 pkt 2 DO SKŁADANIA OŚWIADCZEŃ W IMIENIU SPÓŁKI JEST UPOWAŻNIONY KAŻDY Z CZŁONKÓW ZARZĄDU SAMODZIELNIE)

2. Przepisy w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym.

Spółka Elemental Strategic Metals sp. z o. o. zakwalifikowane zostały jako zakład zwiększonego ryzyka, w związku z tym podlegają przepisom w zakresie przeciwdziałania awariom przemysłowym o których mowa w Ustawie Prawo ochrony środowiska (tekst jedn.: Dz. U. z 2018 r. poz. 799 z późn. zm.). Zakład dokonał zgłoszenia do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Zawierciu, w tym do wiadomości Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Katowicach, delegatura w Częstochowie stosownie do przepisów art. 250 ust. 1 Ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jedn.: Dz. U. z 2018 r. poz. 799 z późn. zm.), a także opracował i przedłożył właściwym organom takie dokumenty jak:

1. Zgłoszenie zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej dla Elemental Strategic Metals spółka z ograniczoną odpowiedzialnością;
2. Program zapobiegania awariom nr 01/09/2023 dla Elemental Strategic Metals spółka z ograniczoną odpowiedzialnością wraz z analizą ryzyka według metody PHA;
3. Księga bezpieczeństwa procesowego nr 01/09/2023 dla Elemental Strategic Metals spółka z ograniczoną odpowiedzialnością wprowadzająca w zakładzie system zarządzania bezpieczeństwem;

odpowiednio do wymagań stawianych przez ustawę prawo ochrony środowiska.

Dodatkowo, po przeprowadzonej analizie Spółka przedłożyła do ww. organów:

1. Analizę w zakresie składowanych nowych substancji niebezpiecznych na terenie zakładu z dnia 22.09.2025 r.,
2. Zgłoszenie zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej dla Elemental Strategic Metals spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z dnia 22.09.2025 r.

3. Opis działalności zakładu.

Spółka Elemental Strategic Metals Sp. z o. o. zajmuje się rozwojem i wdrażaniem technologii w zakresie przetwórstwa, odzysku i rafinacji strategicznych metali przemysłowych i metali szlachetnych. Przedmiotem działalności Spółki jest również aplikacja metali strategicznych i szlachetnych w nowych dziedzinach przemysłu w szczególności w obszarze elektromobilności i produkcji ogniw. Elemental Strategic Metals Sp. z o.o. realizuje projekt pn. "Opracowanie i pierwsze wdrożenie przemysłowe innowacyjnych technologii recyklingu baterii litowo-jonowych i katalizatorów z odzyskiem metali o strategicznym znaczeniu", dotyczący rozwoju technologii bezpiecznego, przyjaznego środowisku i efektywnego finansowo transportu, przechowywania i recyklingu baterii Li-Ion oraz zużytych katalizatorów samochodowych.

Celem Projektu jest zwiększenie wolumenu recyklingu baterii Li-Ion i katalizatorów oraz odzysku metali o strategicznym znaczeniu dla europejskiego przemysłu bateryjnego i elektro mobilności, takich jak lit, kobalt, nikiel, platyna, pallad i rod.

W ramach Projektu, Spółka rozwinęła w nowoutworzonym i wyposażonym Dziale Badań i Rozwoju innowacyjne procesy odzysku metali istotnych dla elektromobilności, a następnie wybudowała pierwszy tego rodzaju zakład, dokonując pilotażowego, pierwszego wdrożenia przemysłowego opracowanych technologii.

Projekt obejmuje fazę badań przemysłowych i eksperymentalnych prac rozwojowych (RDI) oraz fazę pierwszego wdrożenia przemysłowego - inwestycyjną (FID). W fazie RDI prowadzone były badania związane z opracowaniem i rozwojem technologii recyklingu baterii Li-Ion oraz katalizatorów, a także testy technologii w skali laboratoryjnej.

W fazie FID wybudowana została instalacja pilotażowa, w której prowadzone będą dalsze badania w celu walidacji i optymalizacji procesów technologicznych (opracowanych wcześniej w fazie RDI) w skali zbliżonej do skali produkcji przemysłowej.

W okresie przypadającym na lata 2024-2027 Spółka przewiduje szereg działań, związanych z walidacją wszelkich procesów badawczych i technologicznych, prowadzonych w instalacji pilotażowej, optymalizację procesów technologicznych i efektywności prowadzonej działalności oraz realizację efektów zewnętrznych Projektu (tzw. spillover effects), związanych z rozpowszechnianiem efektów projektu oraz ogólnym wpływem realizacji Projektu na społeczeństwo, gospodarkę i poziom jej innowacyjności.

4. Charakterystyka substancji niebezpiecznych.

Właściwości substancji niebezpiecznych na terenie Elemental Strategic Metals Sp. z o. o. przedstawiono w tabeli poniżej tj.:

Lp.	Nazwa substancji	Kategoria substancji	Nr CAS	Nr ONZ	Ilość substancji (Mg)
Substancje stwarzające zagrożenie fizyczne (dział P)					
1.1	Chlor	Acute Tox. 3 * Eye Irrit. 2 STOT SE 3 Skin Irrit. 2 Aquatic Acute 1 H270, H330, H400 H331 H319 H335 H315 H400	7782-50-5	231-959-5	6,5
1.2	Tlen	Ox. Gas 1 H270	778-44-7	231-956-9	70
1.3	Acetylen	Flam. Gas 1 H220	74-86-2	1001	0,2
1.4	Propan-butan	Press. Gas Flam. Gas 1 Carc. 1B Muta. 1B H220 H350 H340	68476-85-7	270-704-2	56
1.5	Wodór	Flam. Gas 1 Press. Gas H220	1333-74-0	215-605-7	0,2
1.6	Nadtlenek wodoru 50%	Ox. Liq. 1 Acute Tox. 4 * Acute Tox. 4 * Skin Corr. 1A H271 H332 H302 H314	7722-84-1	231-765-0	30
1.7	Gaz ziemny (Metan)	Flam. Gas 1 / H220	8006-14-2	1971	2
Substancje stwarzające zagrożenie dla zdrowia (dział H)					
2.1	Chlor	Acute Tox. 3 * Eye Irrit. 2 STOT SE 3 Skin Irrit. 2 Aquatic Acute 1 H270, H330, H400 H331 H319 H335 H315 H400	7782-50-5	231-959-5	6,5
2.2	Kwas mrówkowy stęż. 85%	Acute Tox. 3 H331	64-18-6	200-579-1	0,92
2.3	Kwas azotowy(V) stęż. 55%	Acute Tox. 3 H331	7697-37-2	2031	0,6
Substancje stwarzające zagrożenie dla środowiska (dział E)					
3.1	Chlor	Acute Tox. 3 * Eye Irrit. 2 STOT SE 3 Skin Irrit. 2 Aquatic Acute 1 H270, H330, H400 H331 H319 H335 H315 H400	7782-50-5	231-959-5	6,5
3.2	Siarczan(VI) miedzi(II), pentahydrat	Aquatic Acute 1 H400; Aquatic Chronic 1 H410	7758-99-8	3077	10
3.3	Siarczek sodu uwodniony	Aquatic Acute 1 H400;	27610-45-3	215-211-5	4,95
3.4	Elektrolit odzyskany z baterii litowo-jonowych	E1 Niebezpieczne dla środowiska wodnego w kategorii przewlekłe 1	mieszanina	mieszanina	20
3.5	Czarna masa (NICKEL BASED POWDER)	E2 Hazardous to the Aquatic Environment in Category Acute 2 or Chronic 2	mieszanina	mieszanina	100

5. Sposoby ostrzegania i postępowania społeczeństwa w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej.

W przypadku powstania ewentualnego zdarzenia, które może spowodować zagrożenie dla mieszkańców terenów przyległych do zakładu, alarmowanie społeczeństwa odbywać się będzie poprzez wykorzystanie syren alarmowych oraz sprzętu nagłaśniającego służb ratunkowych. Sygnał alarmowy stanowiący informacje o wystąpieniu awarii to 3-minutowy sygnał przerywany składający się cyklicznie z 10 s sygnału syreny i przerwy 25-30 s.

Rekomendowany sposób postępowania to:

1. Zachować spokój, przeciwdziałać panice i lękowi;
2. Nie zbliżać się do strefy zagrożenia;
3. Nie wchodzić w obszar silnego zadymienia lub oparów substancji niebezpiecznej;
4. Oddalić się od źródła emisji substancji niebezpiecznych w kierunku prostopadłym (w poprzek) do kierunku wiatru;
5. Przygotować filtr ochronny z dostępnej, wilgotnej tkaniny i chronić nim drogi oddechowe;
6. Nie utrudniać służbom ratowniczym dojazdu do zakładu;
7. W przypadku przebywania wewnątrz budynku zamknąć okna i uszczelnić inne otwory, którymi dym lub pary substancji niebezpiecznej mogłyby wnikać do pomieszczeń (drzwi, kratki wentylacyjne);
8. Zamknąć zawór gazu;
9. Odciąć dopływ wody;
10. Nie używać ognia otwartego;
11. W przypadku znajdowania się w samochodzie, w strefie intensywnego zadymienia zamknąć okna i wyłączyć wentylację, a jeśli widoczność na to pozwala opuścić rejon zadymienia możliwie najkrótszą drogą;
12. Należy zaopiekować się dziećmi, osobami starszymi i niepełnosprawnymi;
13. W przypadku ewakuacji zabrać najpotrzebniejsze rzeczy;
14. Na bieżąco śledzić komunikaty podawane przez służby ratownicze oraz radio i telewizję;
15. Do czasu odwołania alarmu stosować się do poleceń wydawanych przez Kierującego Działaniami Ratowniczymi.

Zatwierdził:

Maciej Dudzic – Członek Zarządu

Maciej Dudzic
Członek Zarządu /
Member of the Board
22.09.2025

